



امام خامنه ای (سنة اللهی):

نیاز اصلی کشور هم عبارت است از همت بلند شما، شما جوان ها باید همت کنید، همت بلند داشته باشید، تلاش کنید، کار کنید، ترس را کنار بگذارید، تبدیلی را کنار بگذارید، ابتکار را سرلوحه‌ی کار خودتان قرار بدهید، نوآوری را وظیفه‌ی بزرگ خودتان بدانید؛ البته با غیرت ملی، تعصب ملی؛ در همه‌ی زمینه‌ها؛ یک مجموعه‌ی پرنشاط، مجموعه‌ی فعال و متحرک، مسئولان این حرف‌ها را جدی بگیرند، جوان‌ها را جدی بگیرند، از نسل جوان امروز که پتانزیه است، به معنای واقعی کلمه استقبال کنند، نسل جوان را کمک کنند. (۱۳۹۷/۸/۱۷)

ماهنامه خبری شرکت آب‌انبار بسیار توسعه - سال چهارم - شماره سی و هشتم - عملکرد آب‌انبار ۹۷

(نمره آب‌انبار بسیار توسعه)

توسط تیم پروژه های اجرایی شرکت به انجام رسید:

## اجرای پروژه انتقال آب خنک کننده آسیاب و کوره آهک کشت و صنعت حکیم فارابی



تیم مجری پروژه های اجرایی با برنامه ریزی های صورت گرفته توانست پروژه انتقال آب خنک کننده آسیاب و انتقال آب کوره آهک شرکت کشت و صنعت حکیم فارابی را با ارزش ریالی بالغ بر ۱۷۰۰ میلیون ریال را در مدت ۴۵ روز به انجام رساند.

بود که عملیات اجرایی و تهیه متریال آن توسط شرکت آب‌انبار بسیار توسعه به انجام رسید.

ایشان افزود: مراحل انجام شده شامل لوله کشی بیش از ۵۰۰ متر بخش های مختلف با نصب تمامی اتصالات و شیرآلات مربوط با لوله های قطر ۱۱۰ میلی متر بود که به طور کامل تحویل کارفرما شد.

ریبحات اظهار کرد: تلاش کارکنان باعث جلب رضایت و تقدیر کارفرما از کیفیت انجام پروژه ها گردید که یکی از مهم ترین عوامل روحیه بخش تیم پروژه های اجرایی بود، چرا که از مهم ترین اهداف در شرکت آب‌انبار بسیار توسعه همواره رضایت مندی مشتریان از کیفیت محصولات و خدمات ارایه شده است.

هادی ریبحات کارشناس پروژه های اجرایی با اعلام این خبر گفت: این پروژه پنج بخشی شامل: لوله کشی قسمت RO (بویلر)، خروجی سوله آسیاب تا برج خنک کننده (کولینگ تاور)، مسیر انتقال آب کوره آهک تا کانال اصلی آب کارخانه شکر، لوله کشی هدر بسترهای استخر تصفیه آب و تعمیر مخازن مواد شیمیایی تصفیه خانه فاضلاب صنعتی



## تدوین راهنمای نصب دریچه و سردریچه لوله های آبیاری تاشو

**راهنمای نصب دریچه و سردریچه**  
بر روی لوله های آبیاری تاشو (مشترک)

۱. قبل از نصب دریچه در محل مورد نیاز، اطمینان حاصل کنید که لوله در سطح مناسبی قرار دارد و هیچ مانعی در مسیر آن وجود ندارد.
۲. به دو طرف لوله در محل مورد نیاز، حفره های مناسبی ایجاد کنید.
۳. قطعات اتصال (سوراخ) را با استفاده از پیچ و مهره مناسب نصب کنید.
۴. در صورت نیاز، از واشر استفاده کنید.
۵. در محل نصب، اطمینان حاصل کنید که اتصال مناسبی ایجاد شده است.
۶. در صورت نیاز، از واشر استفاده کنید.
۷. در صورت نیاز، از واشر استفاده کنید.
۸. در صورت نیاز، از واشر استفاده کنید.



به گزارش روابط عمومی: بروشور راهنمای نصب دریچه و سردریچه لوله های آبیاری تاشو تدوین و بهره برداری شد.

این راهنما با توجه به نیاز مشتریان و مصرف کنندگان به منظور سهولت نصب دریچه و سردریچه، تدوین و طراحی گردید. همچنین با توجه به امکان قرارگیری در محیط مرطوب زمین های کشاورزی، بر روی کاغذ ضد آب چاپ شده و از این پس در بسته بندی این محصول قرار خواهد گرفت.



## بازدید مدیرعامل از بخش های مختلف مدیریت پشتیبانی فنی



تعامل با واحد های دیگر در تسریع انجام امور، باید پیگیری شود تا موارد موجود رفع شده و اقدامات با سرعت بیشتری انجام پذیرد. در بخش خدمت دهی

به کارکنان تا جایی که امکان داشت تغییر وضعیت به خرید خدمت داشتیم؛ در توزیع بسته های غیر نقدی و نقدی توسعه نیشکر سهم نیروهای پیمانکار را نیز تا ۵۰ درصد افزایش دادیم؛ گروه های شغلی را بررسی و تا حد امکان افزایش دادیم و هنوز نیز ادامه دارد؛ تاکنون تنها ۳۰ نفر از کارکنان، پیمانی بوده و مجوز تغییر وضعیت تعداد بیشتر نفرات به خرید خدمت را نداریم.»

مهندس علی بشاورد سرپرست اداره انبارها و خدمات نیز در این نشست اشاره داشت: «در شرایط کنونی و فضای حاکم از نظر روحی روانی می بایست تلاش کنیم به یکدیگر روحیه مثبت داده و چراغ امید را هرچه بیشتر در دل ها روشن کنیم. در این راستا افزایش خدمات رفاهی به کارکنان تا حد امکان می تواند بسیار موثر باشد.»

مهندس فاطمی نیا ضمن تشکر از زحمات مهندس دهقان مدیر پشتیبانی فنی و کارکنان واحد های مختلف این مدیریت، به اقدامات مهم و اثر بخش کنترل کیفیت و پشتیبانی اشاره نموده و افزود: «در گذشته روکش بسته بندی کیسه های پلاستیکی را از خارج شرکت با صرف هزینه تهیه می کردیم و اکنون این روکش را خودمان از چرخه بازیافت محصولات تولید می کنیم تا بتوانیم با شرایط خاص اقتصادی همچنان ادامه دهیم. البته می بایست صرفه جویی های لازم صورت گیرد تا با یاری خداوند متعال با همکاری و دعای همه کارکنان از شرایط رکود خارج و کارها رونق بیشتری پیدا کنند.»



در ادامه برنامه بازدید های مهندس فاطمی نیا از واحد های مختلف شرکت، ایشان با حضور در هر دو مجتمع، از بخش های مختلف مدیریت پشتیبانی فنی بازدید نموده و پس از آن در نشستی با کارکنان این مدیریت به گفت و گو و بررسی مسایل و مشکلات پرداختند.

در این نشست، کارکنان نظرات و پرسش های خود را مطرح و مهندس فاطمی نیا به آن ها پاسخ گفتند. بخشی از موارد مطرح شده به شرح زیر است:

مدیرعامل در پاسخ به درخواست تغییر حالت سرویس های ایاب و ذهاب شرکت اشاره داشت: «طرح حاضر که در آن هزینه به حساب کارکنان واریز می شود نسبت به زمانی که تامین سرویس ایاب و ذهاب برعهده شرکت بود، به میزان قابل توجهی رضایت کارکنان را جلب نموده است.»

مورد دیگری که کارکنان پشتیبانی فنی بیان نمودند، اعلام مشکلات معیشتی با حقوقی که کفاف هزینه ها را نمی دهد، بود که مهندس فاطمی نیا در این خصوص توضیح داد: «در ۱۲ سال گذشته همواره تلاش نمودیم تا کارکنان در شیفت بمانند؛ تمام سختی ها تحمل شد تا مجبور به کاهش نیروی انسانی نشویم. البته باید تعامل دو طرفه بوده و کارکنان نیز تعهد کاری را در نظر داشته باشند. می بایست در کنترل کیفیت کالا یا خدمتی که ارائه می دهیم همواره دقت داشته باشیم برای خدا کار کنیم، چه فاطمی نیا یا مسوول بالادست ببیند و چه نبیند. باید تلاش کنیم میزان ضایعات محصول و هزینه ها کاهش یابد و صرفه جویی را حتی در مصرف کاغذ و دیگر اقلام مصرفی، مد نظر داشته باشیم. این موضوعات در نهایت می تواند سبب رشد، شکوفایی و بهبود وضعیت درآمد شرکت شده و همه کارکنان از مزایای آن بهره مند خواهند شد.»



در ادامه حسین کمایی مسوول خدمات گفت: «علی رغم تعداد کم نیروی انسانی، در این واحد حجم کاری و خدمات دهی نسبت به گذشته افزایش داشته و نیازمند پشتیبانی بیشتر هستیم تا واحد های دیگر نیز در بخش های مرتبط، همکاری سریع در انجام امور مربوط را داشته باشند. همچنین پایین ترین سطح حقوق مربوط به کارکنان واحد خدمات است که درخواست توجه ویژه داریم.»

مدیرعامل در پاسخ به این موارد اظهار داشت: «در خصوص



# اصلاح دایهد لوله های پلی اتیلن دو جداره قطر ۱۲۰۰ میلی متر با تمهیدات متخصصان شرکت آبان بسیار توسعه و با صرفه جویی ۴۷۰ میلیون ریالی



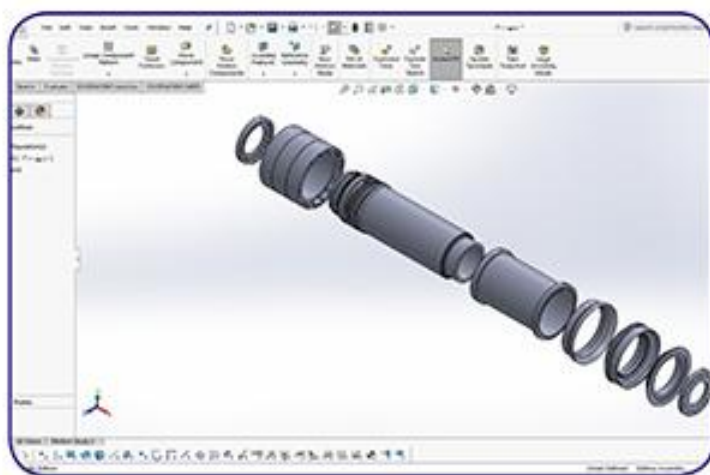
مشکل پیش آمده در لوله های پلی اتیلن دو جداره در قطرهای ۱۰۰۰ تا ۱۲۰۰ میلی متر، وجود خطوط مشکی رنگ در طول لوله ها بود که با تمهیدات به عمل آمده توسط متخصصان شرکت آبان بسیار توسعه و ایجاد تغییرات در دایهد این نوع از لوله ها، برطرف گردید.

مهندس رحمتی با اعلام این خبر در توضیح جزئیات گفت: این خطوط، ناشی از نفوذ مواد دارای مستریج مشکی مربوط به لایه خارجی در لایه داخلی زرد رنگ بود و امکان پروسکوپی مناسب بعد از کارگزاری این لوله ها را از بین می برد تا جایی که به علت نشت مواد لایه خارجی (مشکی) در لایه داخلی، احتمال تماس ذرات مستریج با سیال داخل لوله وجود داشت.

ایشان افزود: جهت علت یابی و حذف مشکل یاد شده، واحد های تولید و فنی مهندسی با تشکیل کارگروه مشترک و به سرپرستی معاونت محترم اجرایی شرکت اقدام به رفع مشکل نمودند.

وی ادامه داد: در این راستا متخصصان تولید ابتدا از بخش های انتهایی دایهد قطر ۱۲۰۰ میلی متر، شروع به بازکردن آن نمودند و پس از بررسی های صورت گرفته مشخص شد که مشکل نشتی مواد از قسمت های جلوتر و در سمت نزدیکتر به اکسترودر می باشد؛ بنابراین دایهد توسط امکانات موجود، به طور کامل باز شد.

مهندس رحمتی اشاره داشت: به دلیل نداشتن نقشه، در مراحل انجام کار نقشه های مختلف فنی تهیه شد تا در تحقیقات آتی نیز مورد استفاده قرار گیرد. با توجه به قطر و طول بالای دایهد، شناسایی کارگاه های تراشکاری جهت برطرف کردن مشکل در دستور کار قرار گرفت و در نهایت با توجه به فضای محدود بسیاری کارگاه ها و هزینه های برون سپاری حدودی ۶۰۰ میلیون ریالی، تصمیم گرفته شد که انجام اصلاحات مورد نظر توسط شرکت راصد صنعت توسعه و با هزینه ۱۳۰ میلیون ریال انجام شود؛ بنابراین با همکاری کارشناسان آن واحد مراحل اصلاح دایهد و ساخت اسپیسر به انجام رسیده و آماده بهره برداری شد.



امام علی (علیه السلام) می فرمایند: « **الذِّكْرُ، يونسُ اللَّبِّ وَ يُنِيرُ الْقَلْبَ وَ يَسْتَنْزِلُ الرَّحْمَةَ** »

« یاد خدا، عقل را آرامش می دهد، دل را روشن می کند و رحمت او را فرود می آورد. »

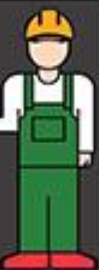
(غرر الحکم، ح ۱۸۵۸)

## استرس شغلی و راه های کنار آمدن با آن

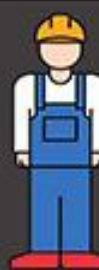
کدام شغل ها استرس آورند؟

استرس با بدن شما چه می کند؟

- نظامی
- آتش نشان
- جراح
- پلیس
- خدمات محاسباتی
- روزنامه نگار
- مدیر اجرایی شرکت
- متخصصان روانه عمومی
- راننده تاکسی
- مجری و گوینده خبر



- سردرد
- افزایش فشارخون
- درد و تورم معده
- اسهال
- ضعف سیستم ایمنی
- بی خوابی
- افزایش فشارخون
- بیش فعالیت
- گرفتگی و نیش عضلات
- نفس سریع



مضطرب می شوید اگر ...

- نگران
- در بزرگان نگاه جوی
- جملاتان
- کم باشد
- نتوانید
- پیشرفت کنید
- مجبور باشید
- اضافه کاری کنید
- فاسق کارتان
- اضافه کاری کنید
- بیایید

برای کم کردن استرس، این کارها را امتحان کنید

- شکلات کاکائویی بخورید
- به شامتان سیر اضافه کنید
- روی نان و پنیرتان، پسته و گردو بگذارید
- با سبزیجات برگ سبز آشپزی کنید
- ماست را از سفره حذف نکنید
- ماهی، میگو و بوقلمون بخورید
- عمیق و شکمی نفس بکشید
- از افراد منفی فاصله بگیرید
- به فکر تغییر دادن عقیده کسی نباشید
- خرید کنید
- از حال و هوای آن بنویسید
- تلفن همراهتان را خاموش کنید
- از ورزش های تیمی غافل نشوید
- دوچرخه سواری کنید
- بدوید
- کنگفو کار شوید
- بوگا کار کنید
- سریع پیاده روی کنید
- روپا بپوشید
- با دوستان درد دل کنید
- گل بکارید
- وزن تان را کم کنید
- آدامس بجوید
- در خانه گلدان آلوتهورا بگذارید



## تشویق و تقدیر از پنج همکار با تصویب کمیته انضباط کار



تقدیر تشخیص داده شده و مقرر شد مطابق بند ۱-۴-۱۰ مورد تشویق کتبی با درج در پرونده قرار گیرند. ضمن اینکه اعطای پاداش نقدی به ایشان منوط به ارائه گزارش تفصیلی و تعیین میزان تولید ارزش افزوده یا کاهش ضایعات، توسط مدیر مربوط گردید.



مهندس غلامرضا اقتداری رییس کمیته انضباط کار گفت: درخواست مدیر محترم پشتیبانی فنی جهت تشویق آقایان «هادی گودرزی» و «مصطفی یاوراحمدی» از کارکنان واحد کنترل کیفیت به دلیل ارائه مقاله علمی در نشریه های «آزمایشگاه برتر»، «فن آوران نیشکر» و «کنگره بین المللی شیمی و نانوشیمی»، مطرح و مطابق بندهای ۱۰-۲-۱۱ و ۱۰-۲-۵ آیین نامه مربوط، شایسته تشویق شناخته شده و طبق بند ۱۰-۴-۴ مورد تشویق قرار گرفتند.

ایشان افزود: همچنین درخواست سرپرست اداره خدمات و انبارها، با تایید مدیر محترم پشتیبانی، مبنی بر تشویق آقای «سیدنادر علوی» و دو درخواست مرتبط دیگر جهت تشویق آقایان «اصلاح شریفی» و «هادی نواصر» به سبب اقدام خارج از وظیفه سازمانی مربوط به اجرای خط لوله آبیاری قطره ای در محوطه مجتمع شماره دو، مطرح و به استناد بندهای ۱۰-۲-۴ و ۱۰-۲-۵ هر سه نفر شایسته

### تمدید گواهینامه انطباق فیلتر مصنوعی لوله های زهکشی با استاندارد سازمانی هلند NEN ۷۰۹۰



### تجلیل از «عارف علی نژاد» و «خسرو باوی» همکاران تازه بازنشست شده

در ادامه برنامه تجلیل از همکاران تازه بازنشست شده، مدیرعامل به همراه جمعی از مدیران و روسا، با حضور در منزل آقایان «عارف علی نژاد» و «خسرو باوی» از کارکنان سابق خط تولید محصولات بتنی به پاس زحمات سالیان متوالی حضور فعال در شرکت، تجلیل نمودند.



مهندس فاطمی نیا در این دیدار با تقدیر از تلاش های این همکاران، برای ایشان سلامتی و موفقیت در تمام عرصه های زندگی از درگاه خداوند متعال مسالت نمود.



### آمار تولیدات آبان ماه ۱۳۹۷ شرکت آبان بسیار توسعه

محصول	متر/عدد	کیلوگرم
لوله آبیاری درجه دار	۱۷۰۲۸۹	۱۲۷۹۸۶
کاور لوله آبیاری درجه دار	۲۸۰۰	۶۷۷
قطعات پلاستیکی	۵۶۱۱۲	۵۱۴۳
کیسه پلی پروپیلن	۵۳۳۴۰۰	۶۱۳۱۷
لوله و سازه های بتنی و بتن آماده	۶۱۸	۷۹۳۸۹۶

برنامه اندرویدی محصولات و خدمات شرکت



راه های ارتباطی با روابط عمومی شرکت  
 پیامک: ۱۰۰۰۶۱۱۳۴۳۰۸۱۲  
 سروش: ۰۹۱۶۰۵۵۱۰۰۴  
 رایانامه: abanbaspar@gmail.com



وب سایت شرکت:  
 www.abt-pipe.com  
 کانال سروش شرکت:  
 @abtpipe

